

## Späneförderbänder KF 110 / KF 145 / KF 175

- Zum Abtransport von Stanz- und Schneidabfällen in Container
- Lieferbar in den Förderhöhen 110 cm, 145 cm und 175 cm
- Hochwertige, nichtrostende Stahlrahmenkonstruktion
- Umlaufendes Förderband aus elastischem Kunststoff (PVC) mit beidseitiger Wellkante und Transportstollen
- Einsetzbar an Stanzautomaten, Sammelheftern und Klebebindern mit Dreischneider und ähnlichen Maschinen



**Gerhard Busch GmbH**  
Graphische Maschinen  
D-21217 Seevetal  
Brookdamm 28

**Telefon** +49 (0)40 76 91 59-0  
**Telefax** +49 (0)40 76 91 59-33  
**E-mail:** [info@buschgraph.de](mailto:info@buschgraph.de)  
**Internet:** [www.buschgraph.de](http://www.buschgraph.de)

- unverbindlich -  
August 2008

## Späneentsorgung - oft ein ungelöstes teures Problem

BUSCH Späneförderbänder sorgen für Abhilfe.

Busch liefert maßgeschneiderte Fördersysteme für den Abtransport von Schneid- und Stanzabfällen für alle bekannten Maschinen der Druckweiterverarbeitung.

Type KF wird installiert an Sammelheftern, Klebebindern, Dreischneidern und BUSCH Stanzautomaten.

Zur Optimierung der Raumverhältnisse werden vorgeschaltete Förderemente – Type HF – geliefert.

- ▶ Hinweis:  
Typ SF wird geliefert für Schneidemaschinen und Bogenstanzen.  
Dieser Typ ist besonders geeignet für lange und volumige Abfälle  
(siehe separates Info-Blatt).

Kombination KF 145 mit HF 35  
an einer Müller Martini Minuteman



Späneförderband KF 110  
angeschlossen an BUSCH  
Stanzautomat Modell BL

---



Die Förderbänder lassen sich entsprechend den räumlichen Verhältnissen in drei Richtungen aufstellen: links- oder rechtsseitig oder gerade wegführend von der Maschine.

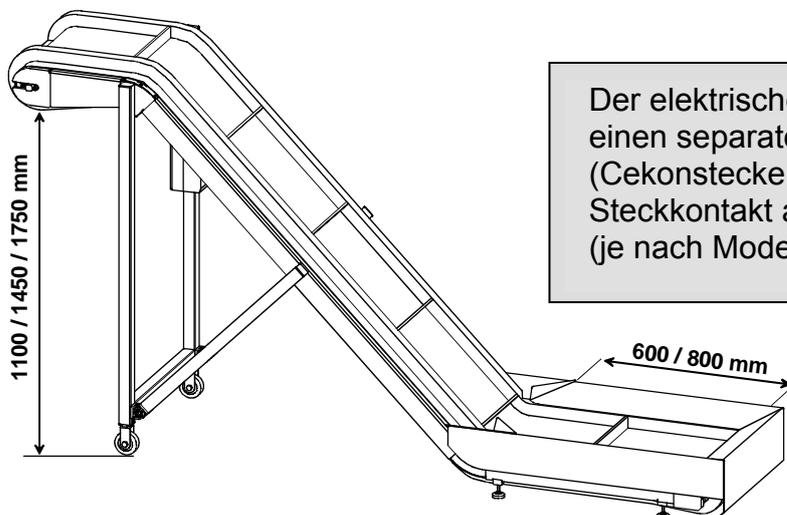
Späneförderband KF mit HF 35

Drei unterschiedliche Förderhöhen und zwei unterschiedliche Schüttlängen (Länge der unteren geraden Fläche) sind lieferbar und decken damit nahezu jeden Anwendungsfall ab.

Optional können vorgeschaltete Querfördererelemente (Typ HF) geliefert werden.



Kombination KF175 mit HF 00 an Heidelberg Stichmaster



Der elektrische Anschluss erfolgt über einen separaten Steckkontakt (Cekonstecker) oder über direkten Steckkontakt an BUSCH Stanzautomaten (je nach Modell des Stanzautomaten).

Förderhöhen und Schüttlängen

<b>Technische Daten</b>						
		<b>KF 110</b>	<b>KF 145</b>	<b>KF 175</b>	<b>HF 00</b>	<b>HF 35</b>
<b>Leistungsdaten</b>						
Förderhöhe (A)	mm	1100	1450	1750	-	350
Schüttlänge (B)	mm	600*	600*	600*	1000	800
Fördergeschwindigkeit bei 50 Hz	m/s	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
bei 60 Hz	m/s	0,48	0,48	0,48	0,48	0,48
Leistungsbedarf Drehstrom	kW	0,3	0,3	0,3	0,12	0,12
Stromaufnahme 400V	A	0,6	0,6	0,6	0,25	0,25
<b>Maße und Gewichte</b>						
Länge (C)	mm	2485	2835	3135	1260	1510
Höhe (D)	mm	1310	1660	1960	505	545
Breite (E)	mm	625	625	625	580	580
Nettogewicht	kg	88	102	114	43	45

\* Die Modelle KF 110-80, KF 145-80 und KF 175-80 verfügen über eine Schüttlänge (B) von 800 mm. Die Gesamtlänge (C) erhöht sich damit um 200 mm.

